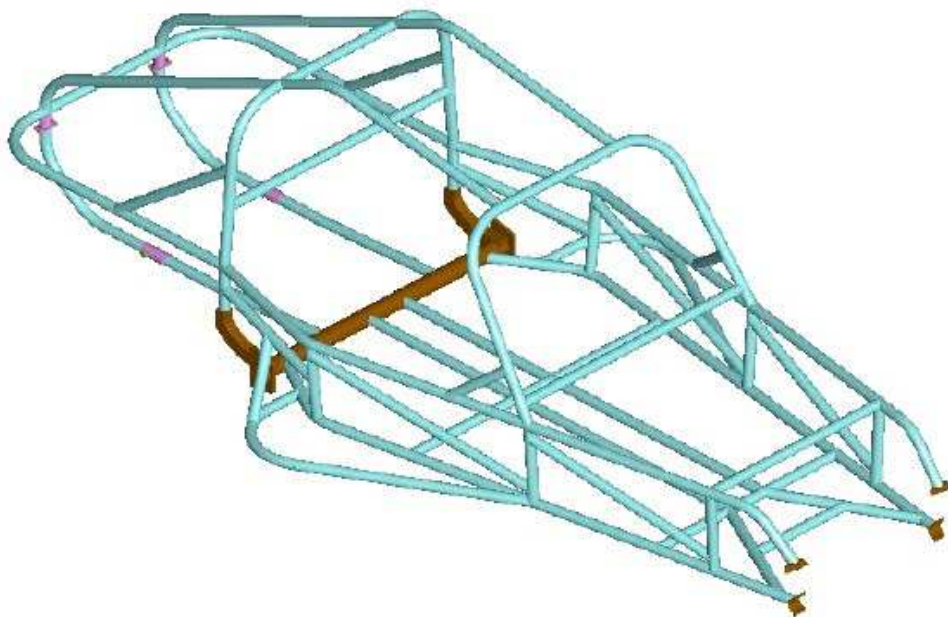


GAIOLA TUBULAR



COM DOIS LUGARES



- * DOIS ASSENTO ARMAÇÃO DE MÁQUINA TRASEIRA
- * PROJETADO USANDO BICHO DE AÇÃO TORÇÃO VIGA NA FRENTE
- * 95 BASE DE RODA
- * PROJETADO USANDO 1,5 DIÂMETRO
- * 0.95 CARBONO MÉDIO SEM COSTURA TUBO

USE 1.50 DIÂMETRO PAREDE D.O.M SEM COSTURA ENTUBANDO. PERGUNTE AO SEU PROVEDOR TUBO VERIFICAR QUE O GRAU É IGUAL OU MELHOR EM ARMAÇÃO FABRICAÇÃO DE GAIOLA DE ROLO.

NÃO USE NENHUM TUBO COM UMA COSTURA OU TUBO USADO PARA ÁGUA, ESVAZIE OU CANAL ELÉTRICO.

RETRATAÇÃO E LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

O RISCO INTEIRO SOBRE A QUALIDADE E DESEMPENHO DE MATERIAS; INFORMAÇÃO, PRECISÃO, SUFICIÊNCIA, PERFEIÇÃO, ATUALIDADE, VALIDEZ E QUALIDADE DE INFORMAÇÃO ESTÃO COM USUÁRIO. EM NENHUM EVENTO VÁ. DESÍGNO É RESPONSÁVEL A QUALQUER FESTA POR QUALQUER DIREITO.INDIRETO, INDENIZAÇÃO, PUNITIVAS OU. CONSEQUETES OU QUALQUER REIVENDICAÇÃO, ATRIBUIVEL, A. ACIDENTES, INFORTÚNIOS, FOGOS, REFINANCIAMENTOS, EPLOSÕES FRACASO, ERROS, OMISSÕES, OU OUTRAS, INAXATIDÕES, EM OU. DISTRUTIVO, PROPRIEDADE DE QUALQUER MATERIAL, INFORMAÇÃO ECT.

LEIA O SEGUITE

MÁQUINAS. E O EQUIPAMENTO QUE ELES DIRIGIM SÃO E PODEM SER MESMO PERIGOSOS OPERAR, ELES TAMBÉM SÃO PERIGOSOS PARA TRABALHAR EM. E ASSUMIDO QUE TODO O FUNCIONAMENTO DE PESSOAS EM OU COM OS MATERIAS EM. PERGUNTA É CERTIFICADA PARA TRABALHAR EM OU COM EXIGIDO FERRAMENTAS.

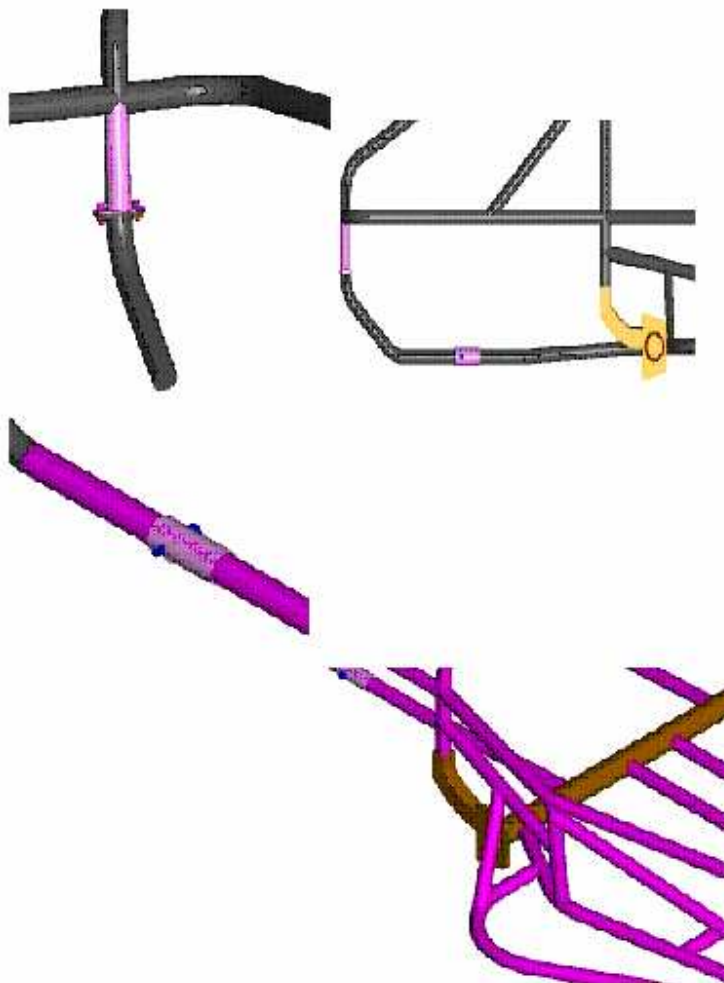
GORJETA PARA ASSEMBLEIA

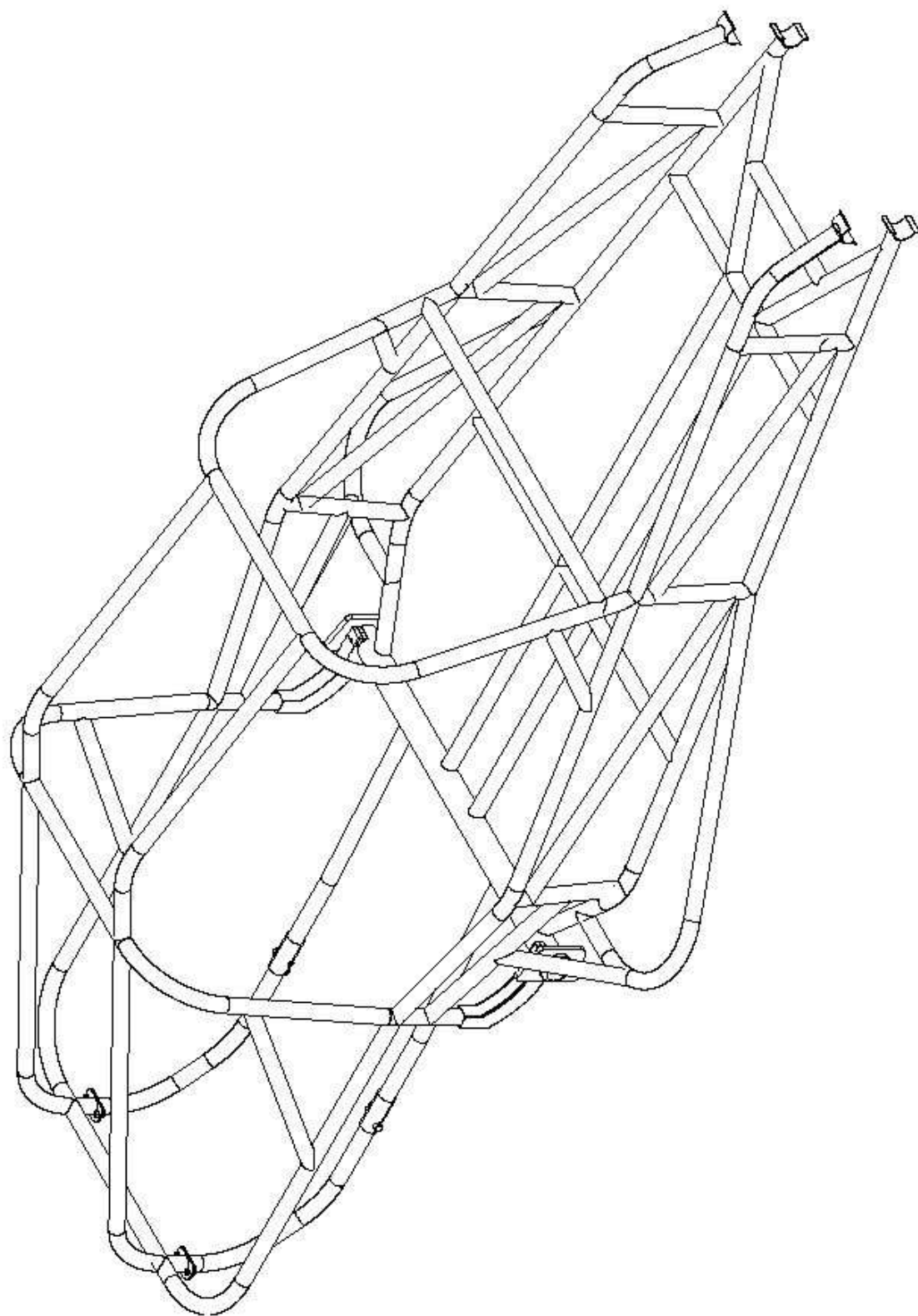
- * EU ACHEI QUE ISTO PODE DEIXAR AÇÃO UM POUCO EXTRA AOS FINS MAIS FÁCIL AO DOBRAR. ISTO AJUDE QUANDO CHEGAR MOMENTO PARA AJUNTAR. SE LEMBRE QUE MAIS FÁCIL REMOVER PROVEJA EM LUGAR DE DOBRAR OUTRO PEDAÇO.
- * NÃO É IMPORTANTE PARA SEGURAR AS DIMENSÕES EXATAS MOSTRADAS. VOCÊ PODE ESCOLHER SOMAR SEU PRÓPRIO TOQUE DE COSTUME PARA ESTE DESÍGNIO.
- * COMO VOCÊ AJUNTA A SOLDA DE TACHA DE ARMAÇÃO, JUNTO ISTO, TENDE OBTER. SEUS ASSENTOS E LUGAR ESTE EM UMA POSIÇÃO QUE ESTÁ CONFORTAVEL PARA VOCÊ E FAZ QUALQUER AJUSTE SE NECESSÁRIO.
- * MONTE O CHÃO APÓIA PARA VESTIR ASSENTOS.
- * VOCÊ PODE ESCOLHER MOVER A ARMAÇÃO DE JANELA PARA AJUSTAR PARA SEU LOCAL DE ASSENTP, QUANDO VOCÊ ESTÁ SATISFEITP COM A ARMAÇÃO QUE VOCÊ. CONTRUIU, ENTÃO VOCÊ PODE SOLDA ISTO.
- * OS MOTORISTAS MAIS ALTOS PODEM PRECIAR DE QUARTO MAIS DE CABEÇA, VOCÊ. PODE ALCANÇAR ISTO MUDANDO O DOBRE ÂNGULO NA BARRA DE CABEÇA.
- * VOCÊ TAMBÉM PODE SOMAR APOIOS ADICIONAIS EM ÁREAS ONDE VOCÊ DE TATO PODE SER PRECISO, EU TAMBÉM RECOMENDARIA UM DEPOIS QUE TRANNY DE. MERCADO MONTAM EQUIPAMENTO, OU UMA CADEIA SOLDOU AO REDOR DA TORÇÃO. SEGURAR TRANNY EM LUGAR.
- * SEMPRE INSTALE CINTOS DE SEGURANÇAS DE COURÇA CHEIOS NO CASO DOS QUE CONTERÃO. TODAS PARTES DE CORPO REFINANCIAMENTO.
- * EU USEI UM AMOLADOR DE MÃO PARA ENTALHAR FORA TUBOS QUANDO NÃO HAVIA UM NOTCHER DE TUBO DISPONÍVEL.
- * BRAÇADEIRAS INICIAIS, CAIXA DE SHIFTER E MONTE DE PÉTALA SÃO REALMENTE. BARATOS, NESTES CASOS ISTO É DA MESMA MADEIRA QUE FÁCIL OS COMPRAR EM. LUGAR DE OS FAZER. VERIFIQUE SEU CARROS DE DUAS RODAS LOCAL LOJA.
- * USE 3D VISÃO DA ARMAÇÃO POR ASSEMBLÉIA, DIMENSÕES MARCARAM COMO REF. HÁ POUCO MEIOS QUE VOCÊ DEVE SE ÍNTIMO, SÓ TENHA CERTEZA O LADO OPOSTO. E TOPO E GRADES DE FUNDO QUE MONTAM A TORÇÃO TRASEIRA E VIGA DE FRENTE. E O MESMO COMPRIMENTO.

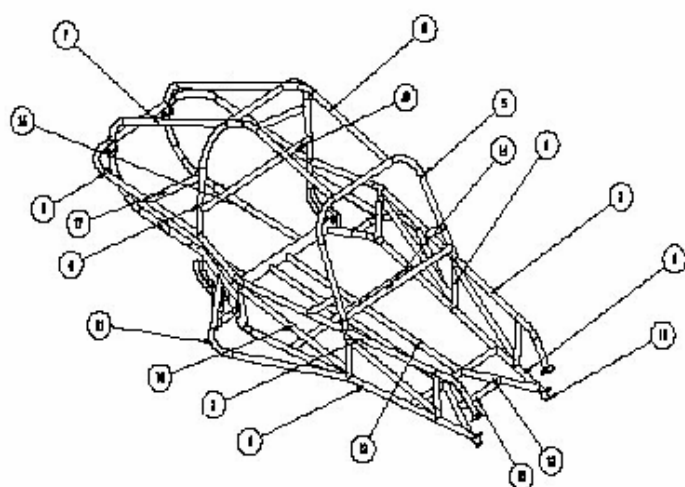
MONTADO A GAIOLA TRASEIRA DESLIZA PAINEL

EU OMITIA AS DIMENSÕES EXATAS PARA A ASSEMBLÉIA DA GAIOLA TRASEIRA PARA O CONSTRUTOR. HÁ MUITOS FATORES QUE AFETAM ISTO. É IMPORTANTE PARA PROTEGER O FUNDO DO MOTOR COM TAMBÉM A PARTE TRASEIRA, NO CASO DE VOCÊ ACIDENTALMENTE ATRÁS EM UMA ÁRVORE OU DESLIZA AO LONGO DE PEDRA. VOCÊ QUERERÁ PROTEGER O FUNDO DO MOTOR MONTANDO DUAS BARRAS QUE CONECTAM ÀS TORÇÕES TRASEIRAS COMO MISTRASO ABAIXO. VOCÊ PODE TENHA MONTAR ESTAS BARRAS FORA DA 12 POLEGADAS. ESPARRAMADO. DA TORÇÃO DE AÇÃO PARA. VIAJAR DE AUTOMÓVEL MONTE

PORÉM NÃO É IMPORTA O LOCAL EXATO CONTANTO QUE ELES PROTEJAM O FUNDO DO MOTOR. VOCÊ QUERERÁ TE CETEZA QUE ESTAS BARRAS NÃO INTERDEREM COM A VIAGEM DA SUSPENSÃO. VOCÊ TAMBÉM QUERERÁ FAZER ESTE É REMOVÍVEL; ISTO AJUDARÁ QUANDO VOCÊ QUISER REMOVER O MOTOR. EU MOSTREI. ABAIXO ERA EU USEI. DOIS DIÂMETROS DE TUBO E UMA ORLA PARA ALCANÇAR ISTO. VOCÊ PODE TAMBÉM VEJA COMO A ARMAÇÃO É MONTADA Á TORÇÃO TRASEIRA.







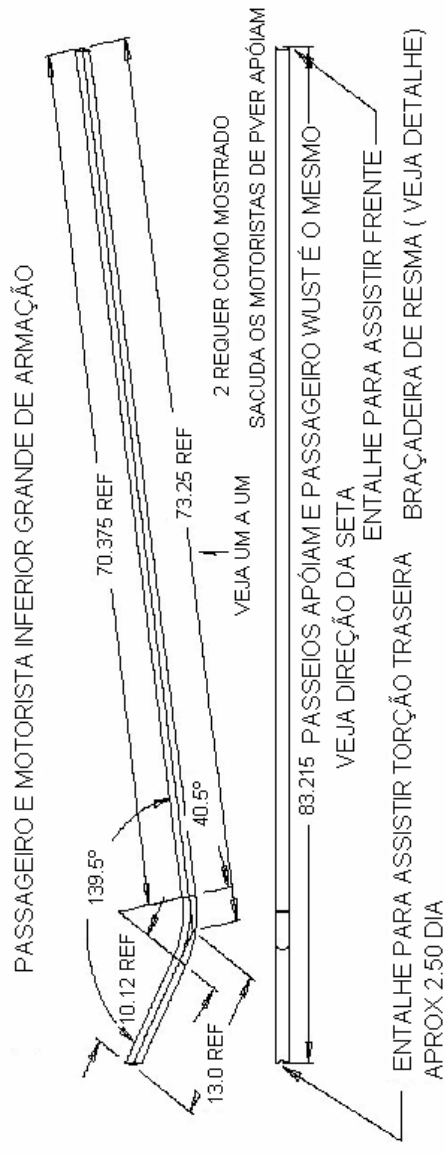
CONTA DE MATERIAL

QUANT	DESCRIÇÃO	COMPRIMENTO	DIA
1	ARMAÇÃO INFERIOR (AMBOS)	100"x2	1.5
2	ARMAÇÃO SUPERIOR (PASSAGEM)	100"	1.5
3	ARMAÇÃO SUPERIOR DRV	100"	1.5
4	BARRA CASULO PRINCIPAL	102"	1.5
5	ARMAÇÃO	92"	1.5
6	GAIOLA TRASEIRA	122"	1.5
7	BARRA DE ROLO TRASEIRA	52"x2	1.5
8	BARRA DE CABEÇA	42"x2	1.5
9	APOIS DE ARMAÇÃO	14"x6	1.5
10	GRADES DE APOIO LATERAL	180" TOTAL	1.5
11	GUARDAS DE ARBUSTO	CUSTON	1.5
12	GRADE DE CHÃO	210"	1.5
13	APOIO DIANTEIRO	22"x2	1.5
14	STEERING BAR	40"	1.5
15	GAIOLA TRASEIRA	APROX 160"	1.5
16	BRAÇADEIRAS DE FRENTE	USE EXTRA	1.5
17	APOIOS SOMADOS	VEJA DETLAHE	1.5
18	APOIO DE BARRA DE ROLO	APROX 40"	1.5

TUBO TOTAL PRECISOU 180 PE

DETALHES 10-15,17& SERÃO DETERMINADOS 18
DURANTE ASSEMBLÉIA FINAL PELO CONSTRUTOR

DETALHE#1 TRANSPORTE COMPRIMENTO ANTES DE DOBRAR

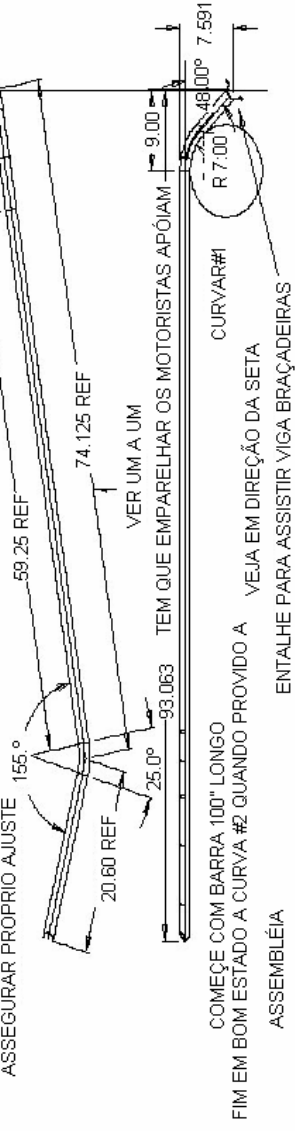


DETALHE #2

LADO DE PASSAGEIRO GRADE SUPERIOR

ENTALHE PARA DURANTE AJUSTAMENTO

ASSEGURAR PRÓPRIO AJUSTE



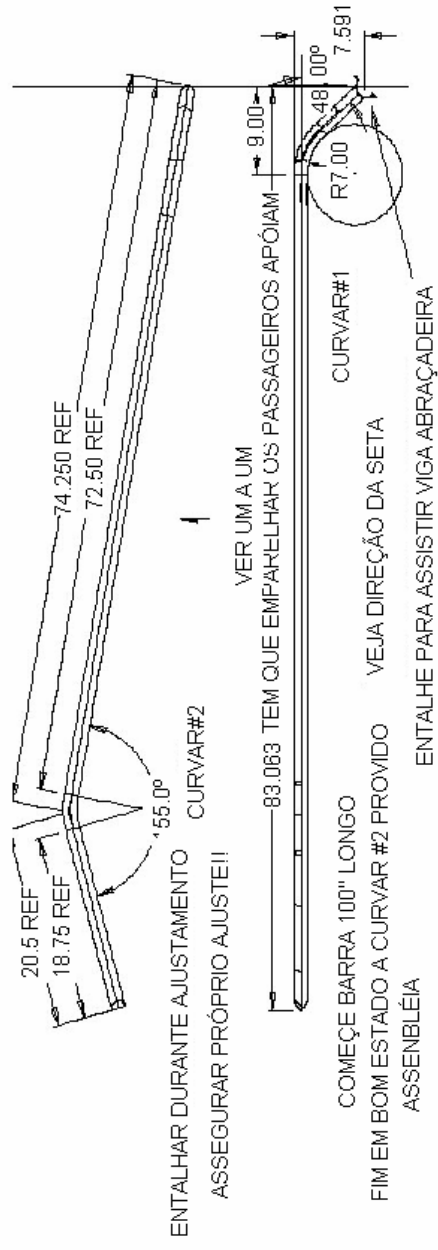
COMEÇE COM BARRA 100" LONGO

FIM EM BOM ESTADO A CURVA #2 QUANDO PROVIDO A

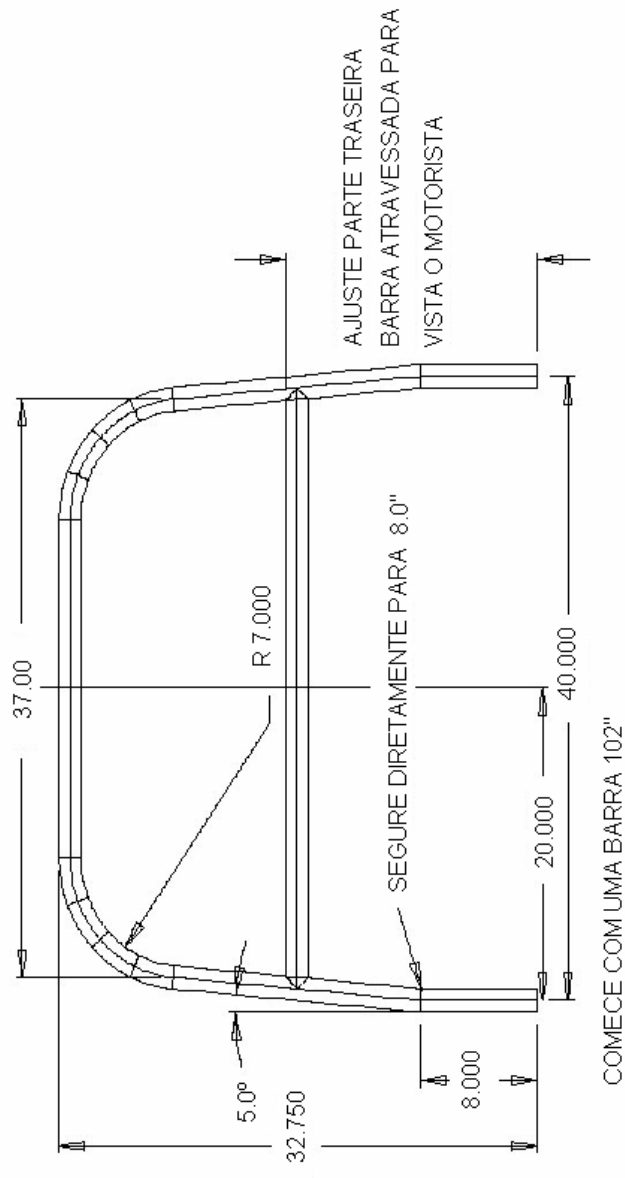
ASSEMBLÉIA

DETALHE#3

MOTORISTAS APÓIAM GRADE SUPERIOR

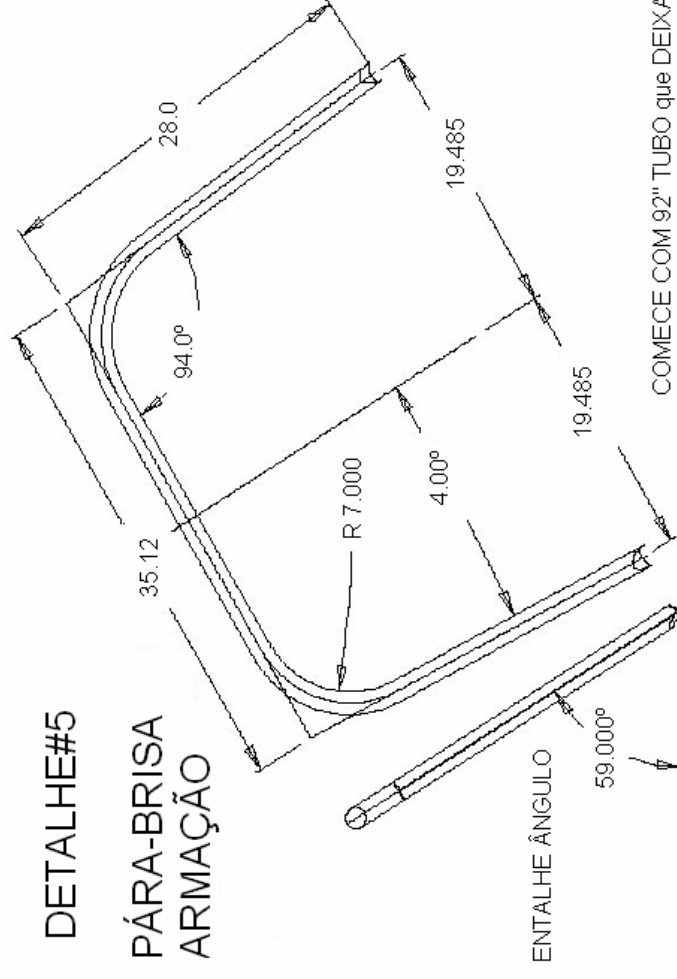


DETALHE#4 BARRA DE ROLO PRINCIPAL



DETALHE#5

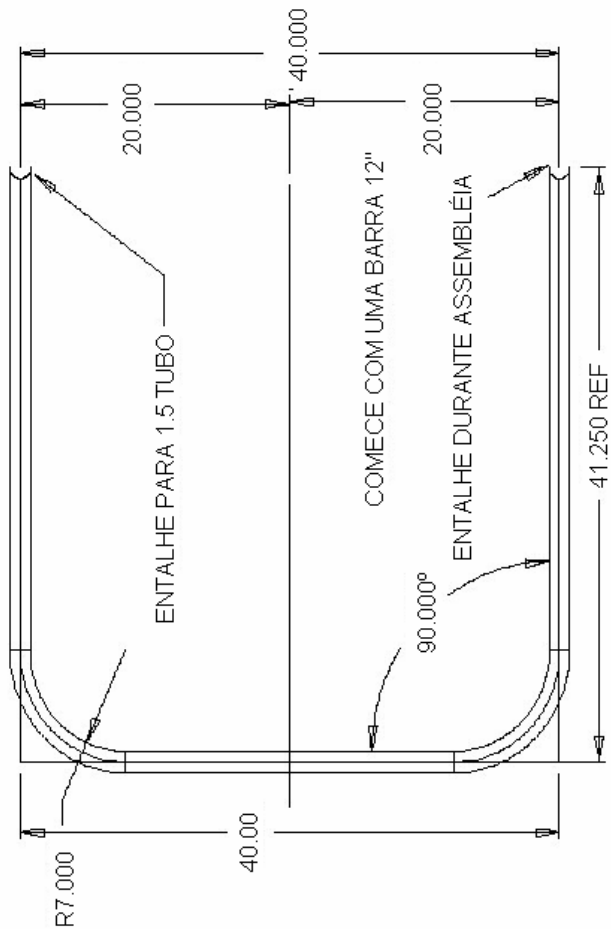
PÁRA-BRISA ARMAÇÃO



COMECE COM 92" TUBO que DEIXA FINS
PARA FINA ASSEMBLAY

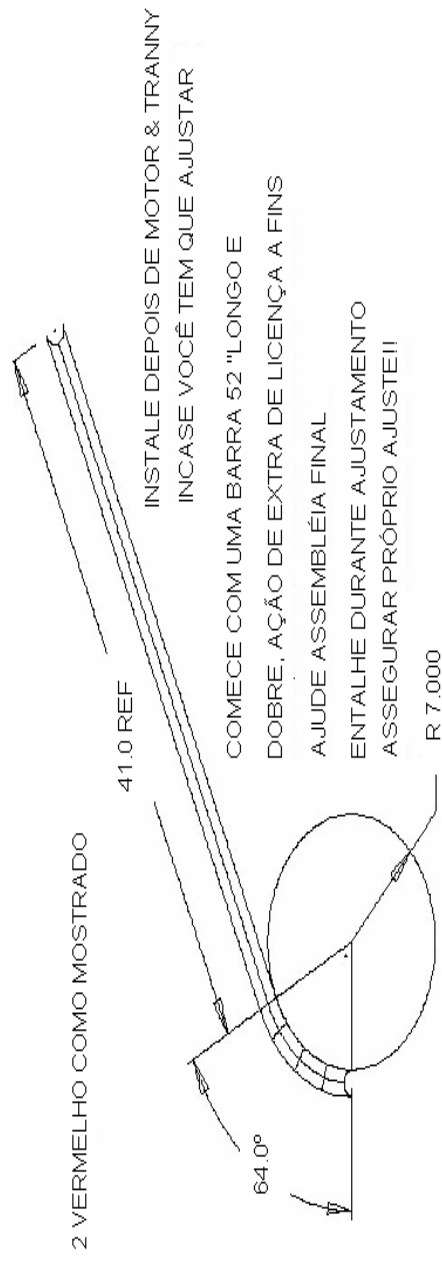
DETALHE#6

GAIOLA TRASEIRA



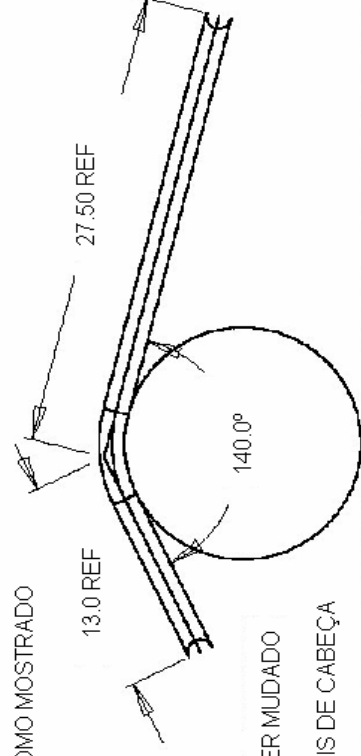
DETALHE#7

APOIO DE GAIOLA TRASEIRO



DETALHE#8

APOIO DE BARRA DE CABEÇA



2 VERMELHO COMO MOSTRADO

ÂNGULO PODE SER MUDADO

DAR QUARTO MAIS DE CABEÇA

COMEÇE COM UMA BARRA 42" LONGO

CÂMARA, AÇÃO DE EXTRA DE LICENÇA A FINS
AJUDAE EMA ASSENBLÉIA FINAL

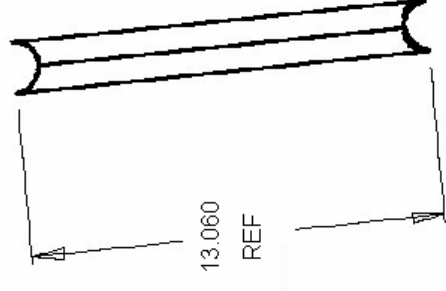
ENTALHE DURANTE AJUSTAMENTO

ASSEGURAR PRÓPRIO AJUSTE!!

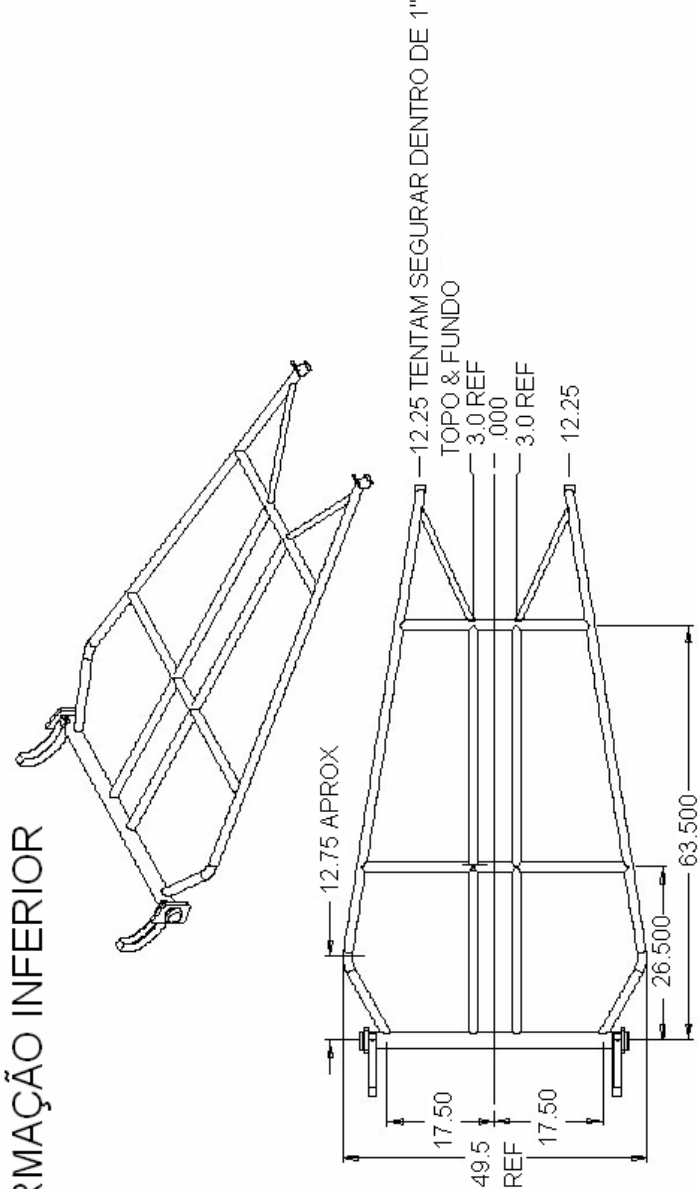
DETALHE#9

ABAIXE A APOIO SUPERIOR

MEÇA O DISTANGE ENTRE
AS GRADES DE ARMAÇÃO SUPERIORES E INFERIORES
E PARTIDA DE APOIO DE CORTE.
ENTALHE DURANTE AJUSTAMENTO
ASSEGURAR PRÓPRIO AJUSTE!!



ARMAÇÃO INFERIOR





fabricadegaiola@hotmail.com



fabricadegaiola@hotmail.com



fabricadegaiola@hotmail.com





fabricadegaiola@hotmail.com





fabricadegaiola@hotmail.com







fabricadegaiaola@hotmail.com



fabricadegaiola@hotmail.com



fabricadegaiola@hotmail.com

















