



## BOLETIM DE SERVIÇO

**ASSUNTO:** BIELA "FRATURADA" 9.408.0.150.001.6

**OBJETIVO:** INFORMAR A ALTERAÇÃO DA BIELA CONVENCIONAL PARA A BIELA FRATURADA NA LINHA SPRINT E PROCEDIMENTO PARA REPARAÇÃO DA NOVA BIELA.

DE	PARA	DESCRIÇÃO
9.407.0.150.001.6 9.407.0.150.003.6	9.408.0.150.001.6	BIELA CJ.
9.407.0.431.001.4	9.408.0.431.001.4	BUCHA DE BIELA
9.407.0.353.001.4	9.408.0.353.001.4	PARAFUSO DE BIELA

**Descrição:** a linha de motores da família Sprint passa a ser montada com a biela 9.408.0.150.001.6, conhecida como "biela fraturada".

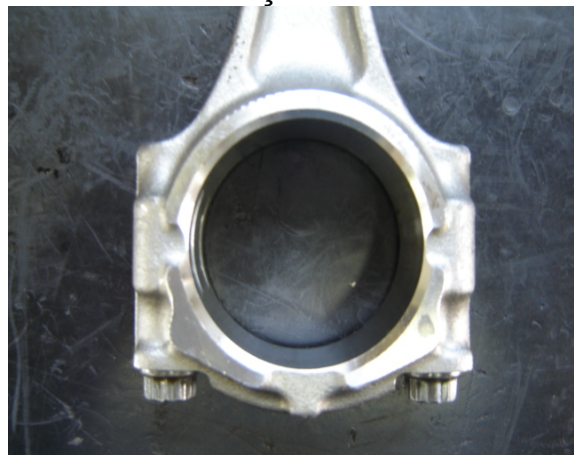
A tecnologia de separação do conjunto capa/haste por processo de fratura garante um perfeito alinhamento e melhor ajuste entre as partes durante o processo de montagem no motor, além da redução de ruídos e vibração do conjunto. Além disso, o alojamento de montagem da bucha tem a característica trapezoidal, comunicando a montagem para todas as versões de pistão.

A intercambiabilidade entre a nova biela e o modelo antigo "convencional" não foi alterada; da mesma forma, o jogo de bronzinas permanece inalterado para a nova e antiga biela.

**Situação anterior**



**Situação Nova**





## BOLETIM DE SERVIÇO

### PROCEDIMENTO PARA MONTAGEM DA BIELA FRATURADA:



Prender a biela numa morsa com mordedores de alumínio. Garantir que o componente esteja bem apoiado. Soltar os parafusos e, com um martelo de borracha, bater levemente na capa da biela, descolando as duas partes.



Certificar que o conjunto capa/haste esteja isento de impurezas, principalmente nas superfícies fraturadas.

Obs.: a superfície fraturada entre biela e capa não deverá sofrer qualquer tipo de batida durante o processo de soltura. Caso haja algum dano nas superfícies, o conjunto deverá ser descartado.



A montagem do conjunto biela no motor segue conforme procedimento já adotado para os motores Sprint especificado no manual de serviço.



## **BOLETIM DE SERVIÇO**

### Identificação da Biela



A identificação na lateral do conjunto, juntamente com a superfície irregular formada a partir da fratura, impossibilita a montagem invertida do par capa-haste.

A nova biela aceita a montagem de pistões com alojamento paralelo;

Por conta da intercambiabilidade, motores antigos que vierem a sofrer reparação, podem ter substituídas apenas as bielas danificadas, não tendo necessidade de troca das demais bielas antigas.

Salientamos ainda que as bronzinas de biela permanecem inalteradas para o mercado de reposição, tanto para as bielas antigas como para as bielas novas:

9.407.8.430.021.7 (STD)

9.407.8.430.022.7 (0,25)

9.407.8.430.023.7 (0,50)

9.407.8.430.025.7 (0,75)

**EM CASO DE DÚVIDAS, ENTRAR EM CONTATO COM O  
DEPTO. DE ASSISTÊNCIA AO CLIENTE DA MWM INTERNATIONAL MOTORES.**

Emitido por MWM International Motores  
Diretoria da Qualidade - Assistência ao Cliente  
Av. das Nações Unidas, 22.002  
CEP 04795-915 – Santo Amaro/SP – Brasil  
Tel.: (11) 3882-3200 Fax.: (11) 3882-3574