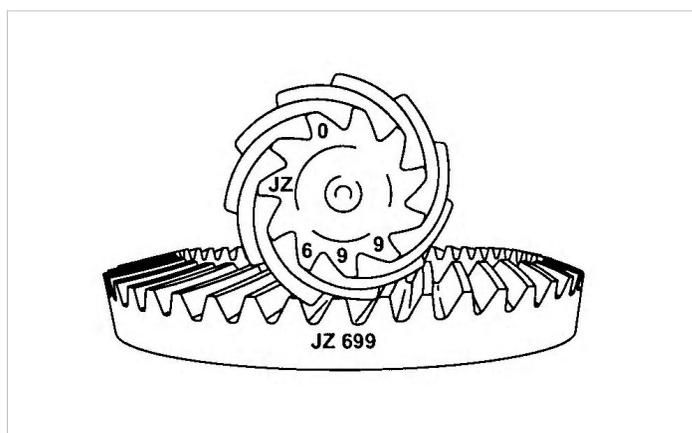


Ajuste da Altura do Pinhão

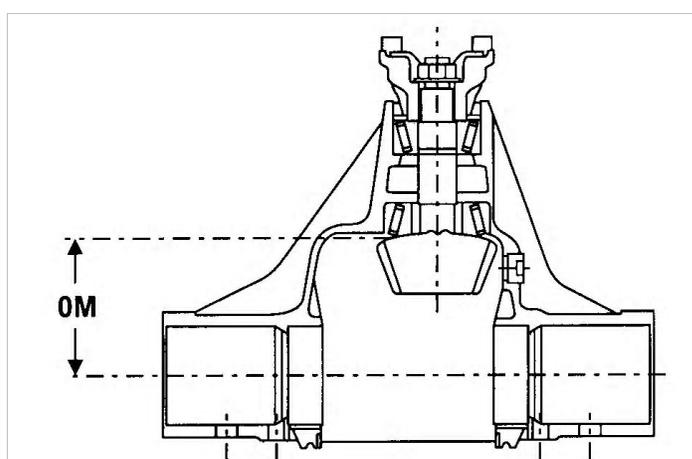
1. Coroa e pinhão são fornecidos apenas como conjuntos combinados. Seus números de identificação são gravados na face de cada engrenagem.

Um número positivo mais (+), ou um número negativo (-) ou zero (0) está gravado na face do pinhão.



2. Este número representa o total de variação de ajuste da altura padrão de um pinhão gravado com (0).

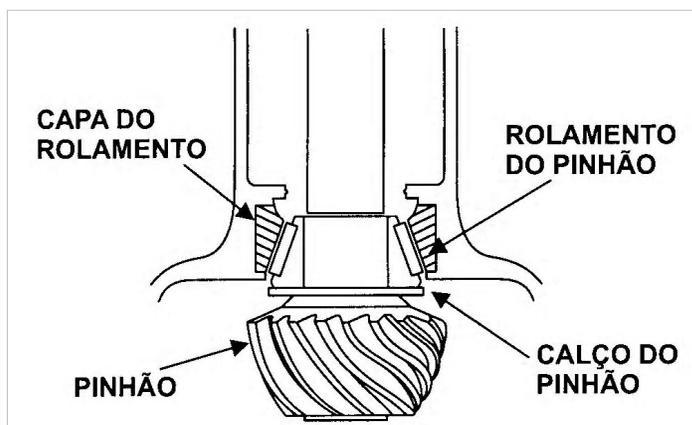
O ajuste da linha de centro da coroa para a face traseira do pinhão após a adição do espaçador deve ser de (4.312") 109,52mm ± 0,02mm.



3. A altura padrão do pinhão proporciona o melhor padrão de contato dos dentes. Consulte o [item medição de ajuste da altura do pinhão](#). A compensação da variação da altura do pinhão é obtida com calços seletivos. Os calços são colocados em baixo do cone interno do rolamento do pinhão.

4. Se um conjunto de engrenagens estiver sendo instalado, observe a variação da altura gravada em ambas tanto no pinhão original como no de substituição. Adicione ou subtraia a espessura dos calços para compensar a diferença nas variações de espessura.

Consulte Tabela " [Variação de Altura](#) ".



Variação da Altura do Pinhão

| | -4 | -3 | -2 | -1 | 0 | +1 | +2 | +3 | +4 |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| +4 | +0,008 | +0,007 | +0,006 | +0,005 | +0,004 | +0,003 | +0,002 | +0,001 | 0 |
| +3 | +0,007 | +0,006 | +0,005 | +0,004 | +0,003 | +0,002 | +0,001 | 0 | -0,001 |
| +2 | +0,006 | +0,005 | +0,004 | +0,003 | +0,002 | +0,001 | 0 | -0,001 | 0,002 |
| +1 | +0,005 | +0,004 | +0,003 | +0,002 | +0,001 | 0 | -0,001 | -0,002 | -0,003 |
| 0 | +0,004 | +0,003 | +0,002 | +0,001 | 0 | -0,001 | -0,002 | -0,003 | -0,004 |
| -1 | +0,003 | +0,002 | +0,001 | 0 | -0,001 | -0,002 | -0,003 | -0,004 | -0,005 |
| -2 | +0,002 | +0,001 | 0 | -0,001 | -0,002 | -0,003 | -0,004 | -0,005 | -0,006 |
| -3 | +0,001 | 0 | -0,001 | -0,002 | -0,003 | -0,004 | -0,005 | -0,006 | -0,007 |
| -4 | 0 | -0,001 | -0,002 | -0,003 | -0,004 | -0,005 | -0,004 | -0,007 | -0,008 |

5. Observe onde as colunas de Marcação do Pinhão Antigo e do Novo se cruzam.



O número achado no cruzamento representa o valor para mais ou para menos necessário.

Observe o número gravado na face do pinhão -2, -1, 0, +1, +2, ETC).

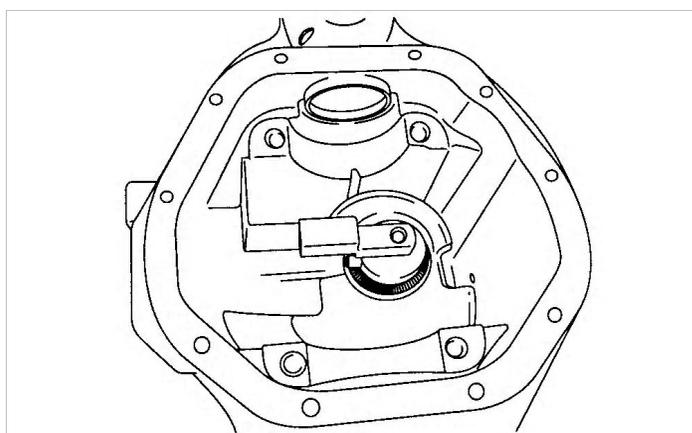
Caso o número seja negativo, adicione o valor à espessura exigida de calço (s) de espessura. Se o número for positivo, subtraia esse valor da espessura do (s) calço (s).

Se o número for zero (0), nenhuma mudança é necessária. Consulte a tabela de “ [VARIAÇÃO DA ALTURA DO PINHÃO](#) ”.

6. Medição de ajuste da Altura do Pinhão.

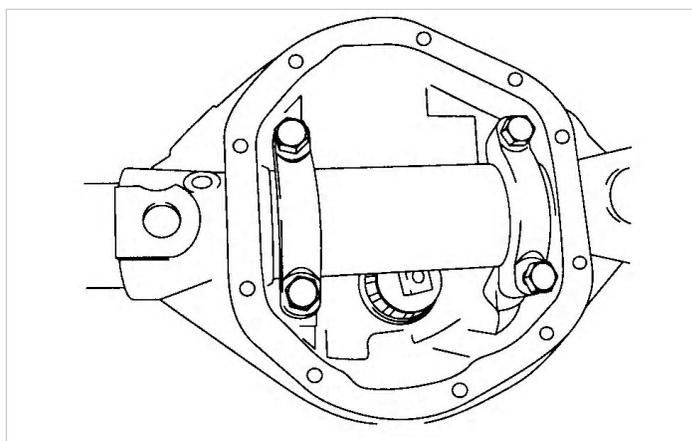
As medições são tomadas com o tubo padrão instalados na carcaça. Faça as medições com o [conjunto Medidor do Pinhão ED-44315](#).

7. Insira os componentes de medição de altura [ED-44315](#) montados no parafuso, entre os rolamentos traseiro e dianteiro e aperte manualmente a porca/cone de ajuste.

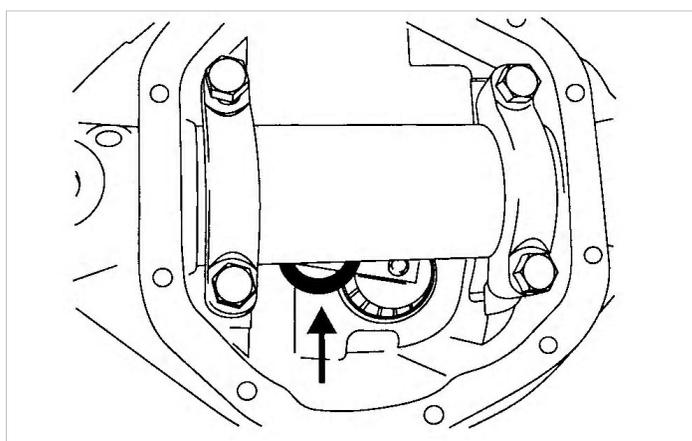


8. Coloque o tubo padrão [ED-44315](#) posição nas subestruturas do rolamento lateral na carcaça do eixo.

Instale as capas do mancal do diferencial no tubo padrão e aperte os parafusos com torque de 95-122 Nm (70-90 Lb. ft).



9. Insira o calço de ajuste do pinhão entre o tubo padrão e o simulador da altura do pinhão, até encontrar algum calço que passe o mais justo possível entre o tubo e o simulador.



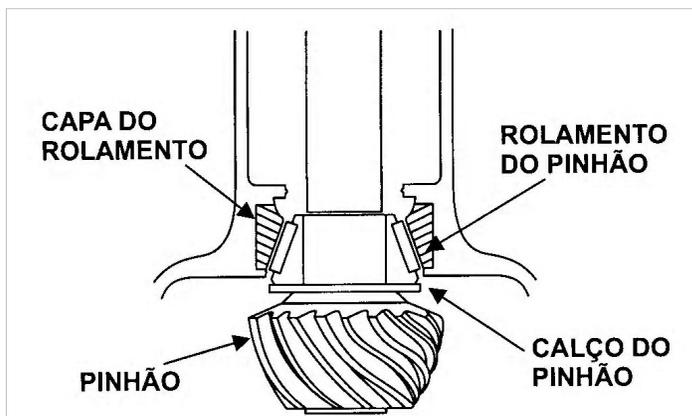
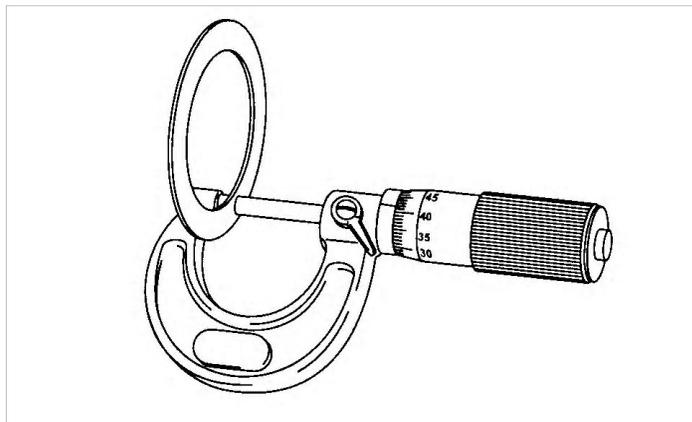


10. Após a seleção do calço verifique variação da espessura do pinhão, número gravado na face do pinhão. Usando o sinal oposto no número da variação. Por exemplo, se a variação da espessura for -2, adicione + 0,002" (0,051mm), se for + 2 subtraia 0,002" (0,051 mm) à espessura do calço selecionado.



CUIDADO

Calços da espessura do pinhão são colocados entre o cone do rolamento traseiro do pinhão e o pinhão para conseguir a altura apropriada entre a coroa e o pinhão.



11. Caso a coroa e o pinhão instaladosx forem usados novamente, o calço da espessura não deve exigir troca ou ajuste. Consulte Tabela "[Variação de Altura](#)" para escolher o calço com espessura apropriada.

Instalador do Rolamento de Pinhão [T75L-1165-B](#).

