

Telefone:
Telefax:
GST registration no.:

Nome:		Fabricante:	Mitsubishi
Endereço:		Modelo:	
		Ano:	2004
		Matrícula:	
Telefone - particular:		Quilometragem:	
Telefone - emprego:		Nº da tarefa:	

Nota importante

Nota importante

Os intervalos e processos aqui indicados estão sujeitos a alteração por parte do fabricante em qualquer altura. A secção sobre Correias da distribuição, no nosso site, é regularmente actualizada.

Consulte-a para se manter constantemente informado sobre quaisquer alterações que ocorram entre edições do CD Autodata.

<http://www.autodata-cd.com>

Intervalos de substituição das correias da distribuição

Esta informação sobre os intervalos de substituição das correias da distribuição excede o objectivo principal desta secção do CD; no entanto, foi incluída com o fim de fornecer orientação às oficinas e aos clientes.

Sempre que tal foi possível, os intervalos recomendados foram compilados com base em informação do fabricante do veículo. Nos poucos casos em que o fabricante não recomenda intervalos de substituição, a decisão de substituir a correia tem de ser tomada com base em evidência recolhida através de um exame do estado da correia muito rigoroso.

Além do estado aparente da correia, assunto sobre o qual se fornecem explicações pormenorizadas mais adiante nesta secção, há vários outros factores que têm de ser considerados quando se examina uma correia da distribuição:

1. A correia é de origem ou é uma correia de substituição?
2. Qual foi a última vez que a correia foi substituída? A substituição foi feita à quilometragem correcta?
3. Conhece-se a história da assistência do veículo?
4. O veículo foi conduzido sob condições difíceis que possam exigir intervalos de substituição mais curtos?
5. O estado geral dos outros componentes do comando do veio de excêntricos como, por exemplo, o tensor, polias e outros componentes auxiliares accionados pela correia da distribuição (tipicamente a bomba de água), é suficientemente bom para garantir que a vida útil da correia de substituição não vai ser afectada?
6. Se o estado da correia lhe parecer bom, tem a certeza de que esta não vai falhar antes da próxima revisão?
7. Já considerou as consequências da falha da correia? A falha da correia pode resultar em danos consideráveis, acarretando despesas avultadas.
8. O custo de substituir a correia como parte de uma revisão de rotina poderá representar apenas 5 a 10% do custo de uma reparação resultante da falha da correia. Assegure-se de que o seu cliente está ciente das consequências.
9. Se tiver dúvidas relativamente ao estado da correia, SUBSTITUA-A.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

➡ 08/90: Cada 100.000 km o 10 años - sustituir.
09/90 ➡ : Cada 90.000 km o 6 años - sustituir.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Avería del motor

Avería del motor

ATENCIÓN: Aunque un funcionamiento incorrecto de la correa de distribución NORMALMENTE ocasiona daños en el motor, se debe comprobar la compresión de todos los cilindros antes de desmontar la culata.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Galant:

Montero ➡ 1991:

Montero 1991 ➡ :

Montero Sport:

L200:

L300:

Todos los modelos:

Canter:

Desmontar y montar:	
Correa de distribución	2,50
Correa del eje equilibrador	2,70
Correa de distribución	1,60
Correa del eje equilibrador	1,70
Intercooler	+0,20
Correa de distribución	1,90
Correa del eje equilibrador	2,00
Intercooler	+0,20
Correa de distribución	2,00
Correa del eje equilibrador	2,00
Correa de distribución	1,60
Correa del eje equilibrador (➡ 1997)	1,70
Correa del eje equilibrador (1997 ➡)	1,80
Intercooler (1997 ➡)	0,20
Correa de distribución	1,90
Correa del eje equilibrador	2,00
(excepto Montero Sport) Servodirección	+0,20
Aire acondicionado	+0,30
La información no está disponible.	

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- L200 (año modelo 97 ➡), Montero Sport: Herramienta de bloqueo de polea del cigüeñal - Mitsubishi n MD998721.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías de incandescencia para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.
- Comprobar el reglaje de la bomba de inyección diesel después de cambiar la correa.

Desmontaje - Correa de distribución

Desmontaje

1. Desmontar:
 - Placas protectoras del cárter de aceite (Montero).
 - Radiador.

- Correa(s) de arrastre auxiliar(es).
 - Ventilador de refrigeración.
 - Cubierta superior de distribución [1].
2. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro n1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6], [7] y [14].
 3. Desmontar:
 - Polea del cigüeñal [3]- L200 (año modelo 97 ➡), Montero Sport: Utilizar la herramienta nMD998721 [15].
 - Cubierta inferior de distribución [2].
 4. Aflojar los tornillos del tensor [8]. Retirar el tensor de la correa. Apretar los tornillos sin bloquearlos.
 5. Sacar la correa de distribución.

NOTA: L200 (año modelo 2000 ➡): Piñón del cigüeñal con reluctor del sensor de posición del cigüeñal: Desmontar la correa de distribución con mucho cuidado.

Montaje - Correa de distribución

Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5], [6], [7] y [14].
 2. Colocar la correa de distribución.
 3. Aflojar los tornillos del tensor [8]. Dejar que el tensor entre en funcionamiento.
 4. Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones en el lado no tensado.
 5. Girar el cigüeñal sólo DOS dientes de la correa hacia la derecha.
 6. Apretar el tornillo superior del tensor [8]. Par de apriete: 25 Nm.
 7. Apretar el tornillo inferior del tensor [8]. Par de apriete: 25 Nm.
- NOTA: Observar el orden de apriete indicado; de lo contrario, la tensión de la correa no será la correcta.**
8. Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta alinear las marcas de reglaje [5], [6], [7] y [14].
 9. Ejercer presión con el pulgar sobre la correa de distribución en ▼[9]. La correa debe hacer una flecha de 4-5 mm.
 10. Si fuera necesario: Reajustar el interruptor de la correa de distribución [10]apretando el interruptor hasta que el botón esté al ras del cuerpo del interruptor.
 11. Comprobar y ajustar el reglaje de la bomba de inyección.
 12. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
 13. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [4]. Par de apriete: 170-190 Nm.

Desmontaje - Correa del eje equilibrador

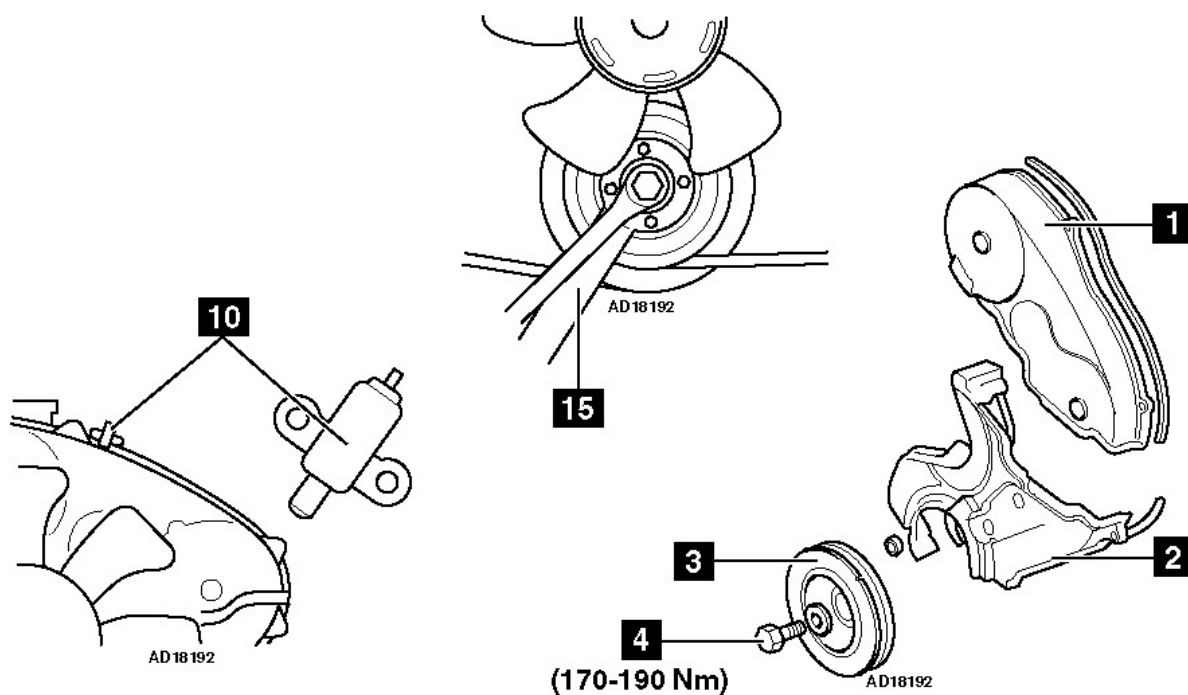
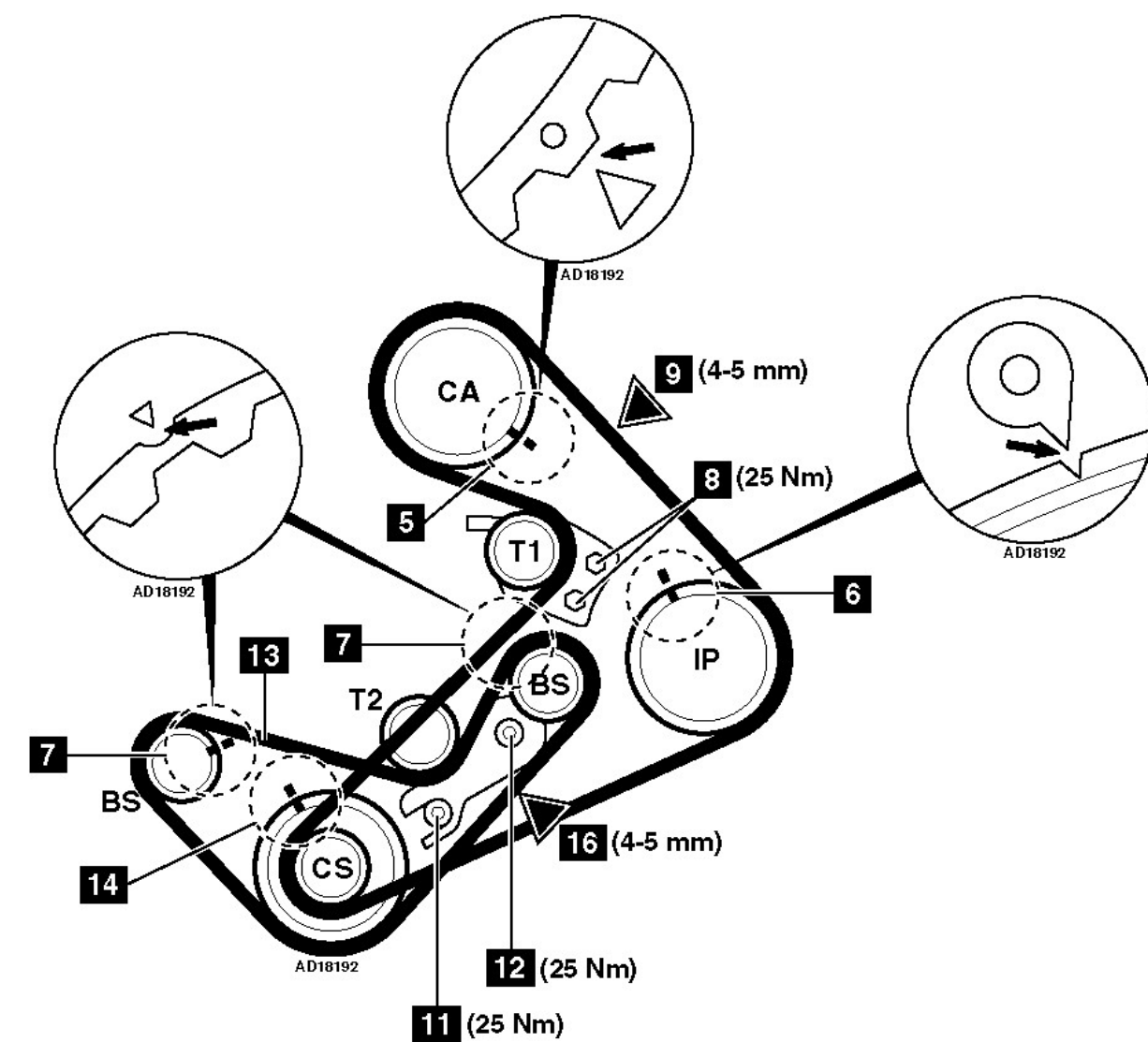
Desmontaje

1. Sacar la correa de distribución.
2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [7] y [14].
3. Aflojar la tuerca y el tornillo [11] y [12].
4. Mover el tensor (T2) hacia la bomba de agua y apretar la tuerca [11].
5. Sacar la correa del eje equilibrador.

Montaje - Correa del eje equilibrador

Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje.
2. Colocar la correa del eje equilibrador en los piñones sin aflojamiento en ▼[16].
3. Ejercer presión sobre la correa en [13]. Aflojar la tuerca del tensor [11].
4. Apretar la tuerca del tensor [11]. Par de apriete: 25 Nm.
5. Apretar el tornillo del tensor [12]. Par de apriete: 25 Nm.
6. Ejercer presión con el pulgar sobre la correa del eje equilibrador en ▼[16].
7. La correa debe hacer una flecha de 4-5 mm.
8. Colocar la correa de distribución.



AD18192